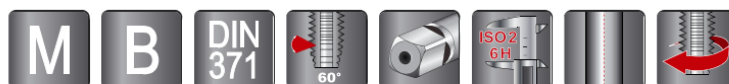
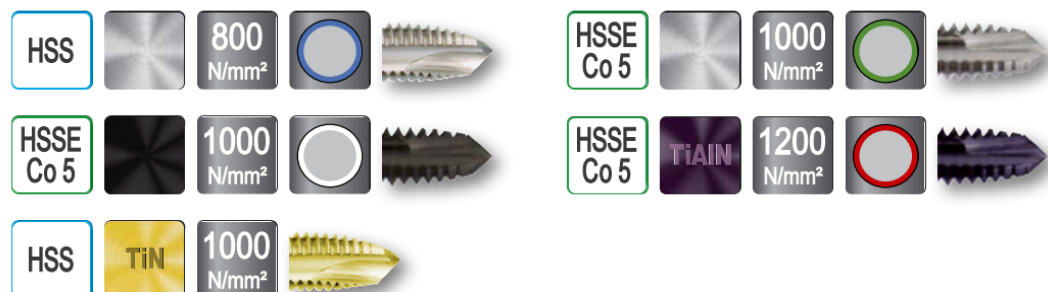


Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSS und HSSE-Co 5, geschliffen



**Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft
für Durchgangsgewinde.**

Anschnitt: Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde: metrisch DIN ISO 13
Flanken: hinterschliffen



Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Gewinde Nennmaß M	Steigung mm	Kernloch Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	9,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	12,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	13,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	15,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	18,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	20,0	10,0

Gewinde Nennmaß M	Artikel-Nr. HSS	Artikel-Nr. HSSE-Co 5	Artikel-Nr. HSSE-Co 5 VAP	Artikel-Nr. HSS-TiN	Artikel-Nr. HSSE-Co 5 TiAIN
M2	Fr. 11.50	Fr. 17.00	Fr. 18.50	Fr. 21.00	Fr. 26.00
M2,5	Fr. 11.00	Fr. 14.00	Fr. 13.00	Fr. 17.50	Fr. 21.50
M3	Fr. 11.00	Fr. 14.00	Fr. 15.50	Fr. 20.50	Fr. 21.50
M4	Fr. 11.00	Fr. 14.00	Fr. 15.50	Fr. 20.20	Fr. 21.50
M5	Fr. 11.00	Fr. 14.00	Fr. 15.50	Fr. 20.50	Fr. 21.50
M6	Fr. 12.00	Fr. 15.00	Fr. 16.00	Fr. 20.50	Fr. 23.00
M8	Fr. 14.00	Fr. 17.00	Fr. 19.00	Fr. 25.10	Fr. 27.00
M10	Fr. 16.00	Fr. 20.00	Fr. 22.50	Fr. 29.00	Fr. 31.00